

MANUAL DE OPERAÇÃO SP-2



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO – SP-2

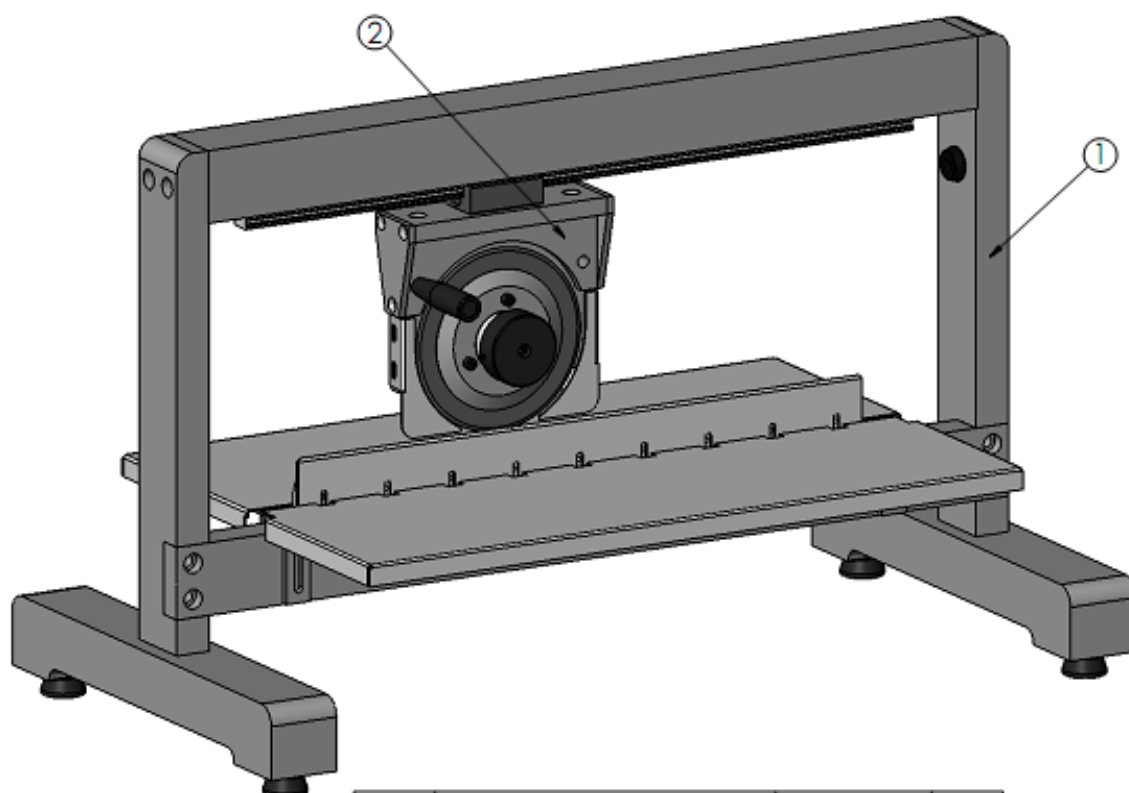
INDICE

- Apresentação	2
- Objetivo	3
- Inicializando a máquina	3
- Ajustes	4
- Segurança	7
- Limpeza	7
- Características técnicas	8
- Assistência técnica	8
- Lay-out SP-2	9
- Montagem SP-2	10



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO – SP-2



ITEN	DENOMINAÇÃO	CODIGO	QTD
1	MONTAGEM ESTRUTURA	0 025 0090	1
2	CABEÇOTE DE CORTE	0 025 0091	1



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO- SP-2

1 – OBJETIVO

Este manual tem como objetivo informar o cliente a operar, ajustar, realizar manutenção preventiva e limpar o equipamento.

Este manual foi baseado em aplicações e experiências acumuladas em anos de trabalho e dedicação.

2 – INICIALIZANDO A MÁQUINA

- Certifique que a máquina esteja em local adequado para o funcionamento;
- Nunca deixe a máquina em local úmido , as partes metálicas podem oxidar-se;
- Nunca deixe as mãos onde se desloca a faca giratória , pois pode causar sérios danos a saúde;
- Nunca utilize esta máquina para cortar peças metálicas ou outro material que não seja placa eletrônica.
- Caso queira mudar a posição da alavanca é só soltá-la e colocá-la no furo do lado oposto;
- Utilize equipamentos de proteção pessoal.



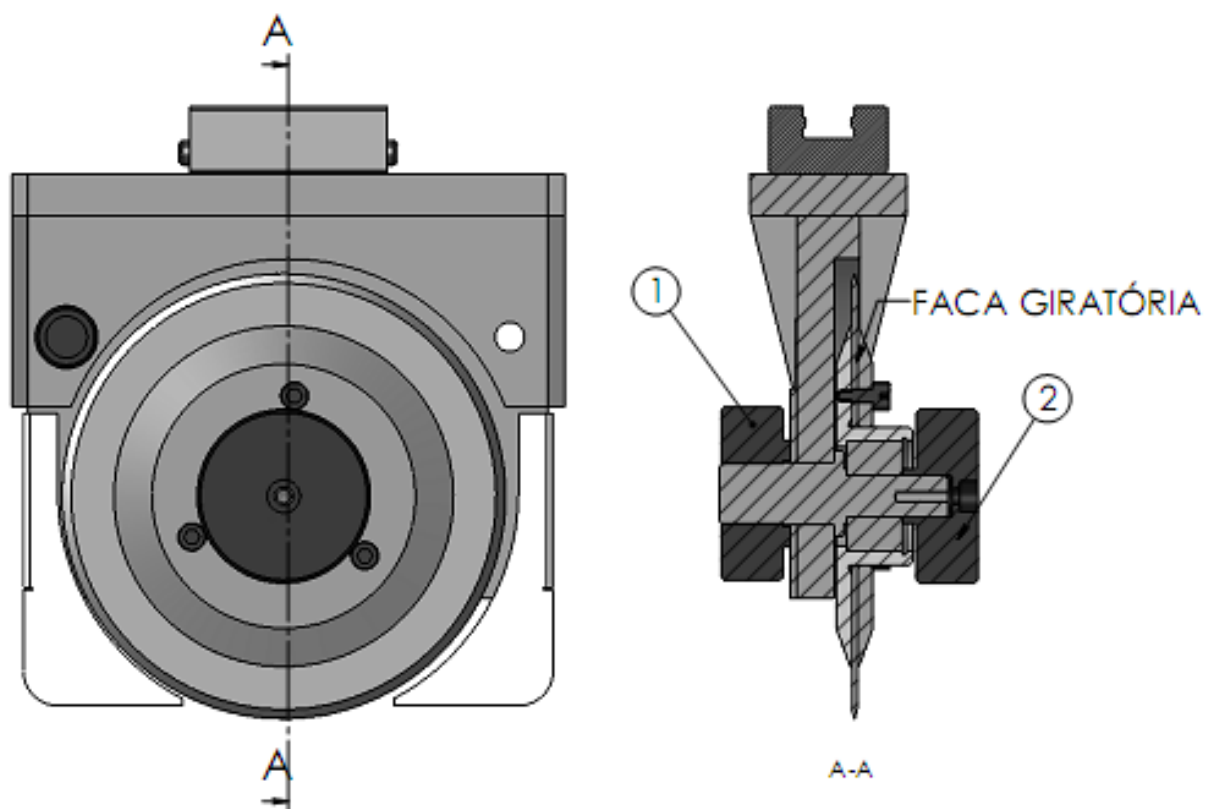
INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO – SP-2

3 – AJUSTE DA FACA GIRATÓRIA

Quando houver necessidade de ajustar a altura de corte da faca giratória proceda da seguinte forma:

- Solte a porca de trava item 1;
- Gire a roldana de ajuste (item 2), observe que a faca se moverá ;
- Posicione a faca giratória na altura desejada;
- Reaperte a porca de trava item 1.





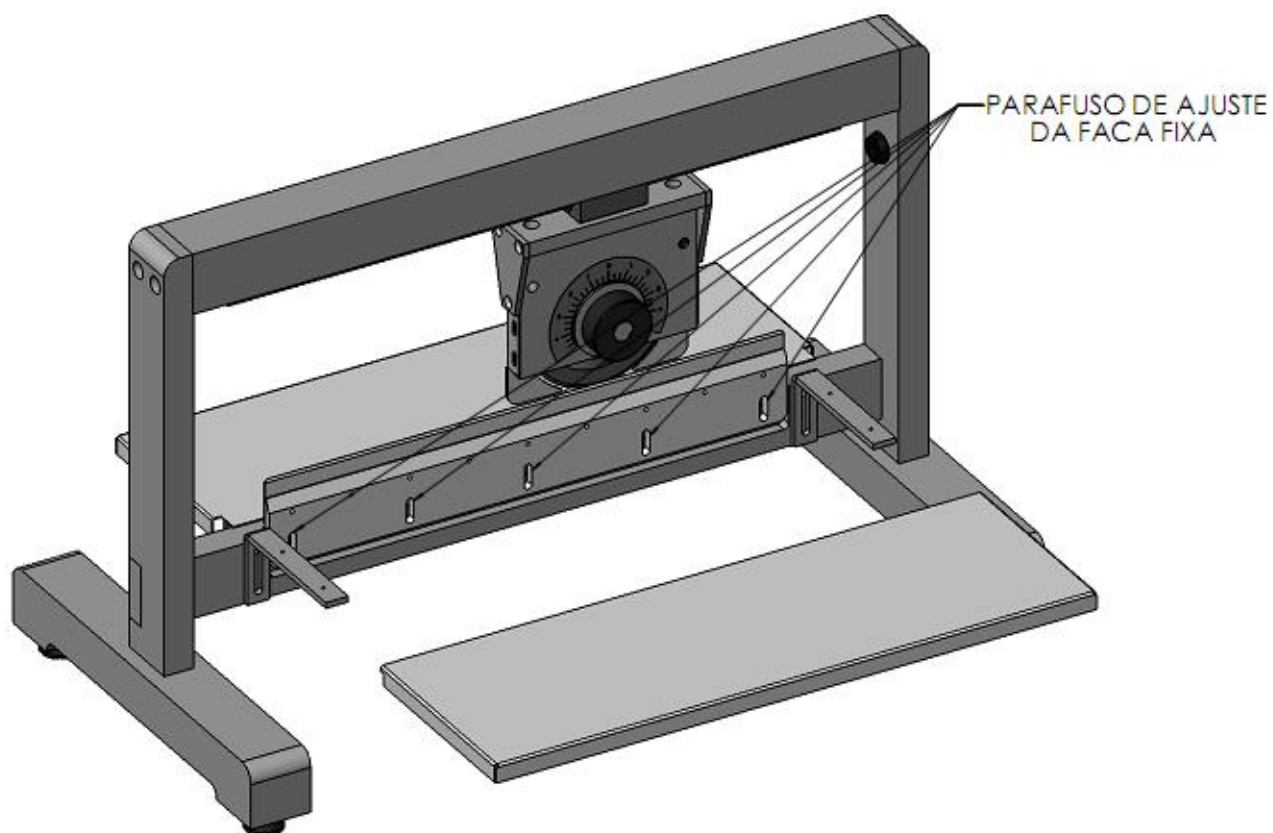
INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

3.1 – AJUSTE DA FACA FIXA

Quando houver a necessidade de ajuste da altura da faca fixa proceda da seguinte forma:

- Solte os parafusos de fixação , conforme desenho abaixo;
- Desloque a faca fixa na posição desejada;
- Reaperte os parafusos de fixação da faca .





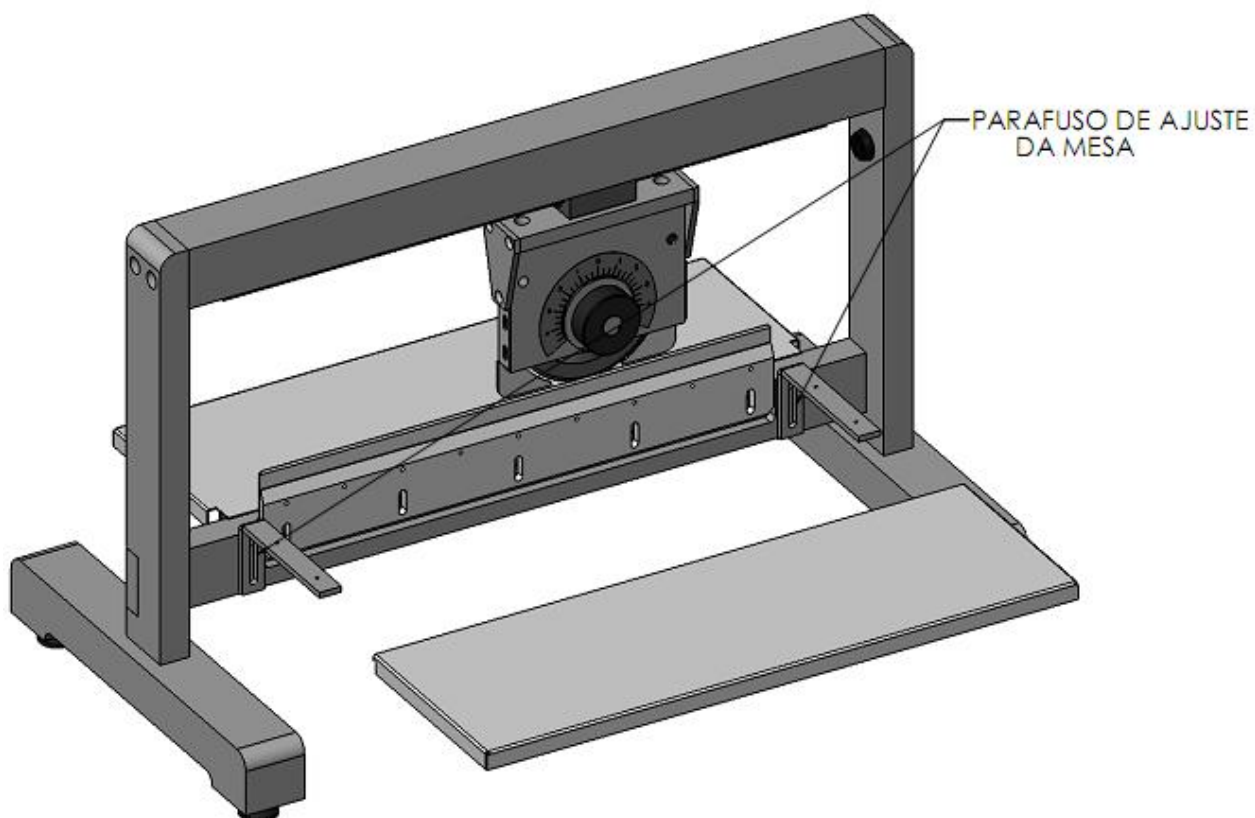
INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

3.2 – AJUSTE DA MESA

Quando houver necessidade de ajustar a altura da mesa proceda da seguinte forma:

- Solte os parafusos indicados no desenho abaixo;
- Desloque a mesa na posição desejada ;
- Faça o mesmo procedimento do outro lado da mesa;
- Reaperte os parafusos;





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

4 - SEGURANÇA

- a) Não opere a equipamento com as mãos sujas de graxa ou de óleo.
- b) Nunca opere a máquina sem equipamento de proteção pessoal.
- c) Nunca corte materiais metálicos;

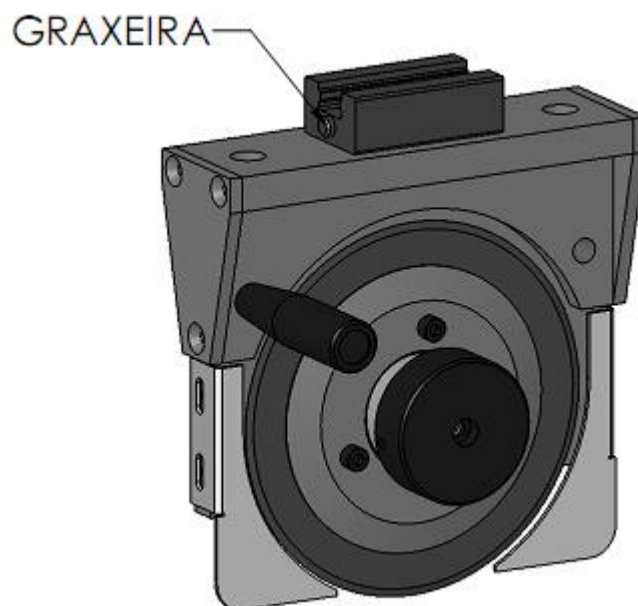
5 – LIMPEZA /MANUTENÇÃO

- a) Limpe a máquina com uma flanela umedecida em benzina.
Recomendamos usar óleos protetores em spray tipo WD-40 ou micro óleo Starret, uma vez por mês, aplicado em pequena quantidade nas partes metálicas.
- b) Nunca limpe o equipamento com álcool, gasolina, thinner ou pano umedecido com água.
- c) Mantenha a máquina em lugar limpo e seco.
- d) Lubrifique o patim deslizante a cada 6 meses, ver desenho abaixo.

OBS: UTILIZE UMA SERINGA (SEM AGULHA) PARA APLICAR A GRAXA

Graxa recomendada- NLGI2 – LITIO (graxa para rolamento)

Quantidade (cada 6 meses) – 0,3 CM3





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

6 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Acionamento	manual
- peso	29 kg
- Tamanho	ver lay-out (pág.9)
- Tensão	não utiliza
- pressão pneumática	não utiliza

7 – ASSISTÊNCIA TÉCNICA E REPOSIÇÃO DE PEÇAS

Quando ocorrer algum problema com a máquina, seja de manuseio ou quebra de alguma peça, entre em contato com nosso departamento técnico, que irá atendê-lo com a máxima atenção possível.

Quanto às peças de reposição, basta solicitá-las através dos números correspondentes nos desenhos de montagem .

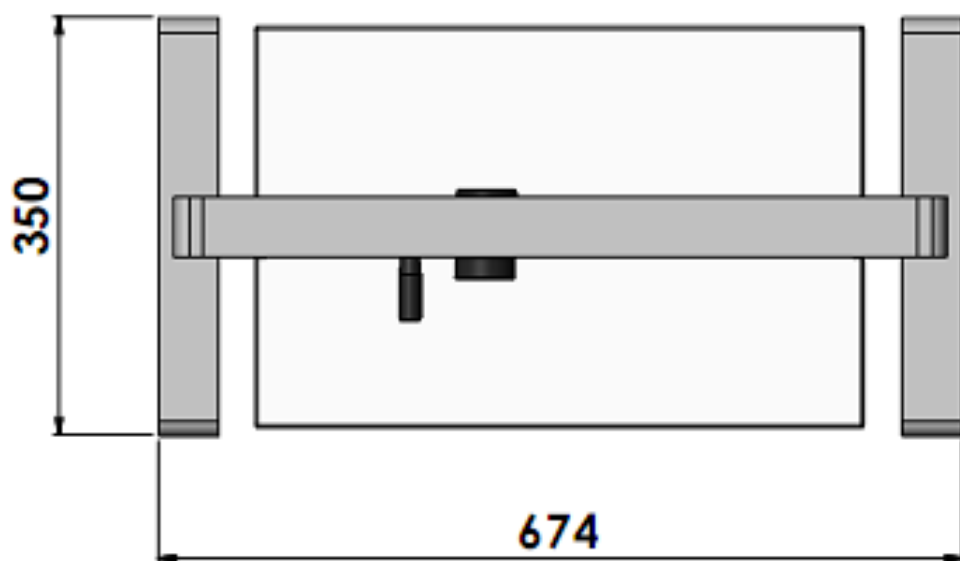
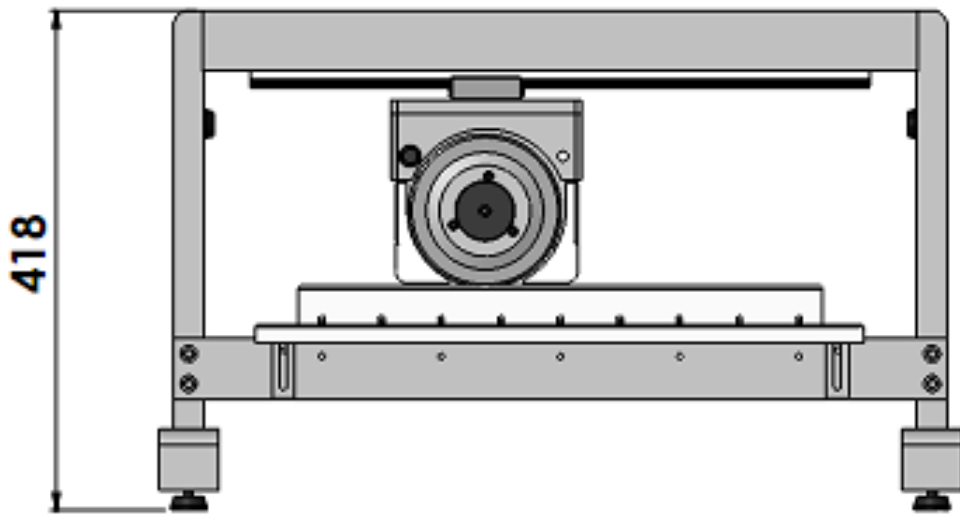
“A Empresa não se responsabiliza por danos causados pelo não cumprimento das orientações de manutenção e operação contidas no manual”



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

8 - LAY OUT SP-2

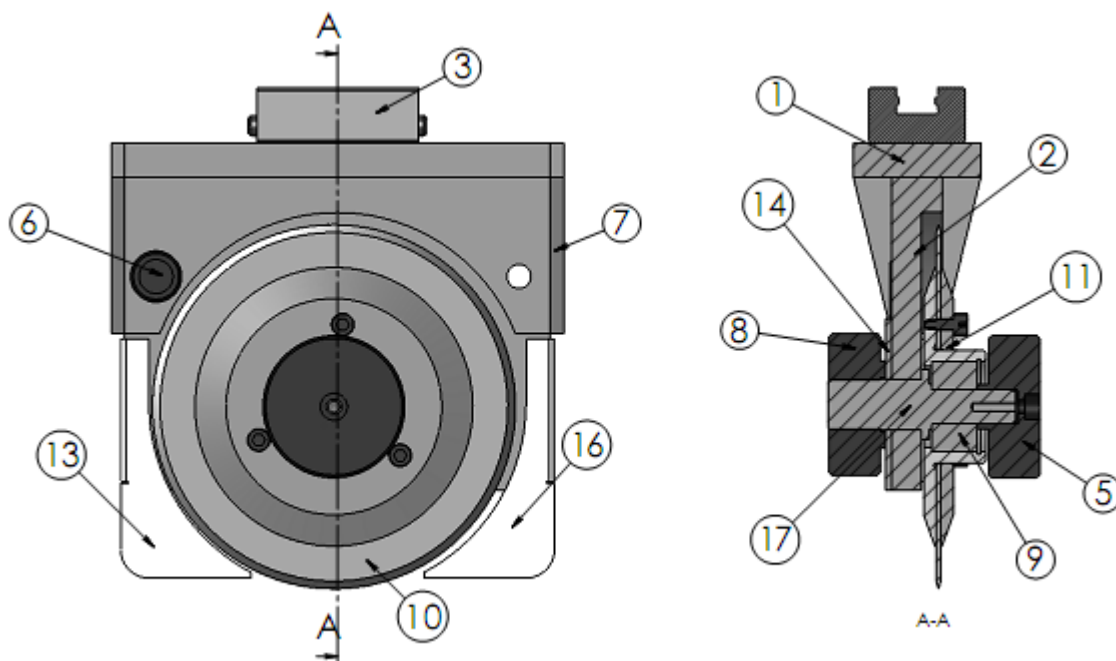




INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

8.1 – MONTAGEM SISTEMA DE CORTE SP-2



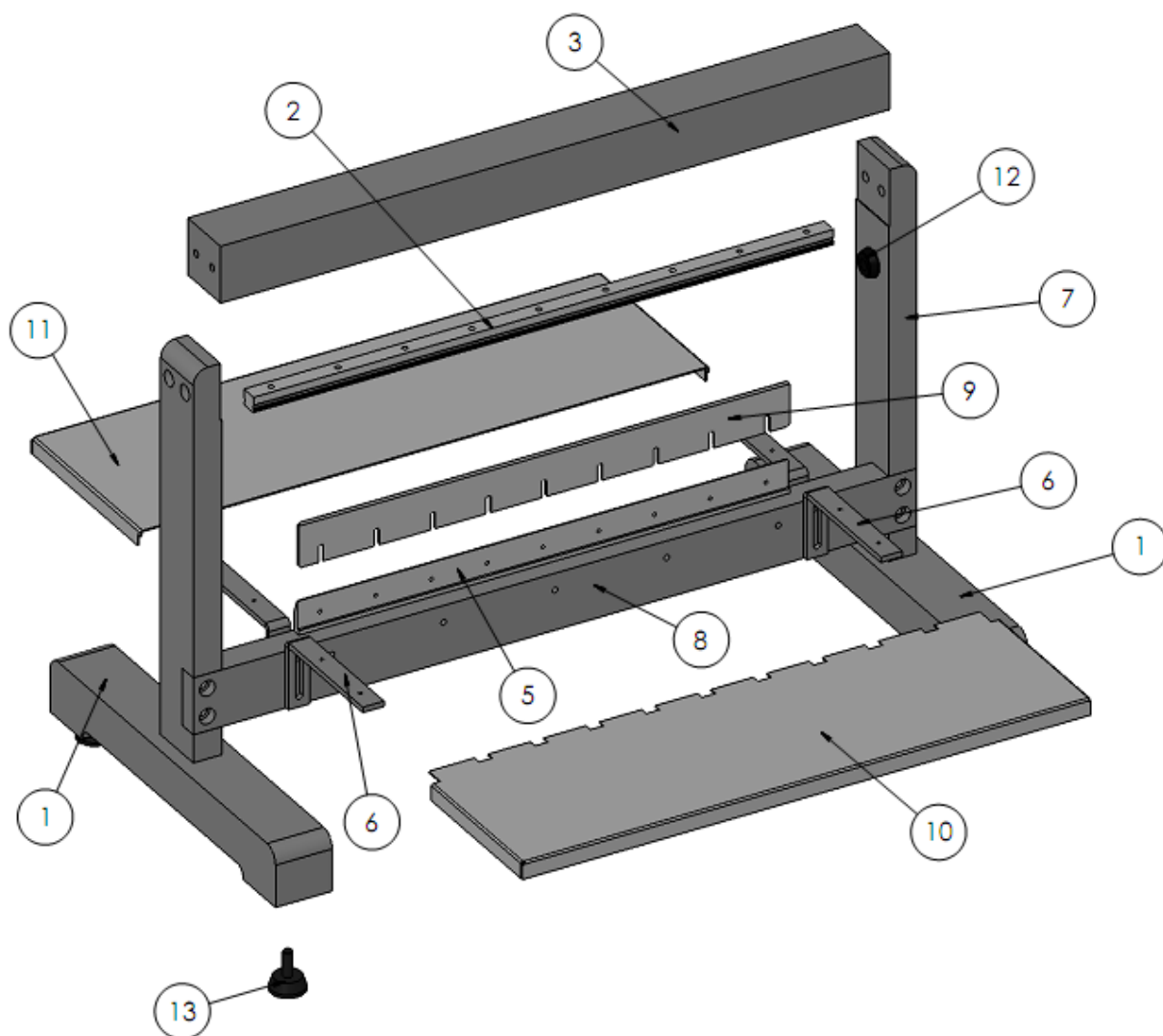
ITEN	DENOMINAÇÃO	CODIGO	QTD
1	APOIO DO PATIM	0 025 0011	1
2	SUORTE DO DISCO	0 025 0015	1
3		PATIM LAS15 AL	1
4	MANCAL DO DISCO	0 025 0019	1
5	ROLDANA DE TRAVA FRONTAL	0 025 0021	1
6	COMERCIAL	MANÍPULO M10	1
7	TRAVA LATERAL	0 025 0012	2
8	MANIPULO TRAVA M18	0 025 0017	1
9		ROLAMENTO CONTATO ANGULAR SKF 3201	1
10	DISCO DE CORTE	0 025 0022	1
11	APOIADOR DO DISCO	0 025 0020	1
12		PARAFUSO ALLEN M5x10mm	3
13	PROTEÇÃO 2	0 025 0014	1
14	DIAL	0 025 0018	1
15		ESCALA DO EXCÊNTRICO	1
16	PROTEÇÃO 1	0 025 0013	1
17	EXCÊNTRICO	0 025 0016	1



INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

8.2 – MONTAGEM ESTRUTURA SP-2





INDÚSTRIA & COMÉRCIO LTDA.

MODELO-SP-2

ITEN	DENOMINAÇÃO	CODIGO	QTD
1	APOIO	0 025 0005	2
2	TRILHO	0 025 0004	1
3	TRAVA SUPERIOR	0 025 0001	1
4	LATERAL ESQUERDA	0 025 0003	1
5	APOIO DA FACA	0 025 0007	1
6	FIXADOR	0 025 0006	4
7	LATERAL DIREITA	0 025 0002	1
8	TRAVA INFERIOR	0 025 0010	1
9	FACA	0 025 0008	1
10	BANDEIJA TRASEIRA	0 025 0023	1
11	BANDEIJA FRONTAL	0 025 0024	1
12	COMERCIAL	PÉ M5	2
13	COMERCIAL	PÉ M8	4